



### 1. Описание / Применение

УФ - Флексо кроющие белила предназначены для комбинированной печати с красками УФ-флексопечати 39-8, УФ- высокой печати 41-2 и УФ-офсетной печати .

В зависимости от требований по вязкости и кроющей способности вы можете подобрать белую из следующего списка

Код	Название	Вязкость	Комментарии
81-010166-7	White F RAD LABEL 0002	1,2	Стандартная белая
81-000173-5	White F RAD LABEL 0003	0.90	Белая с оптическим отбеливателем
81-010265-7	White F RAD LABEL 0006	0,4	Высокая кроющая способность
81-011513-9	White F RAD LM LABEL 0002	0,9	Белила с низкой миграцией для производства пищевой упаковки

### 3. Свойства/ Материалы

- Отличные результаты по растеканию при комбинированной печати с красками УФ-флексопечати 39-8, УФ- высокой печати 41-2 и УФ-офсетной печати .
- Отличная межслойная адгезия и адгезия к материалу
- Высокий глянец

- **Обработанные в линию Коронной полиэтилены, с уровнем поверхностного натяжения 40-45 mN/m**
- **Обработанные лаком/праймером полиэтилены**
- **Обработанные лаком/ праймером полипропилены**
- **Мягкий ПВХ (винил)**
- **Некоторые виды покрытой лаком/ праймером алюминиевой фольги**
- **Некоторые виды материалов с алюминиевой металлизацией**
- **Мелованная бумага и картон с низкой пористостью**
- **Мелованная бумага и картон**
- **Полиэтиленовая «бумага» (например, Tyvek, Synteaape)**
- **Термобумага Top Coated**
- **Другие материалы после технической оценки**

Для получения повышенной стойкости к вырубке, влажному истиранию и другим дополнительным требованиям рекомендуется использовать **Отвердитель 71-470074-7**.

### 4. Инструкции на процесс печати

#### Печать

- Кроющие белые для комбинированной печати не содержат силикон, поэтому перед печатью необходимо тщательно отмыть печатную секцию (красочный ящик, ракельный нож, насос, анилоксовый вал и т.д.) от предыдущей краски
- Перед использованием краску необходимо хорошо перемешать
- При старте машины допускается небольшое количество так называемых «проколов», которые исчезают после нескольких метров печати
- При печати на материалах без химической обработки растекание краски может быть улучшено небольшим увеличением давления ракеля а так же настройкой Коронной обработки
- Для понижения вязкости белил рекомендуется использовать разбавитель 71-470099-4 в количестве, не превышающем 5%.
- Добавки, рекомендованные для улучшения растекания трафаретных белил серии 78-3 **не совместимы** с УФ-флексо белилами для комбинированной печати



### Анилоксы

Отличные результаты получаются при использовании анилокссов разных производителей со следующими параметрами

Линиатура (лин/см)	Объем ячейки (см <sup>3</sup> /см <sup>2</sup> )
100 - 160	25-8

Анилоксы с меньшим объемом ячейки так же могут использоваться при печати белилами, но кроющая способность белой будет соответственно ниже.

### Печатные формы

Лучшие результаты получены при печати на формах средней твердости и твердых формах.

### Отверждение

Для красок этой серии пригодны сушилки с ртутными лампами среднего давления с мощностью 160-240 Вт/лин. см. Оптимальные результаты могут быть получены с использованием алюминиевых отражателей, покрытых высококачественным кварцем, которые отражают почти все УФ излучение по всему спектру.

Для больших мощностей можно последовательно соединять два или более блока.  
При нормальных условиях возможна скорость печати 30 -120 м/мин.

### Ламинация

#### **SICURA-FLEX UV Клей для ламинации 85-601592-0. или 85-601943-5**

Универсальный клей для ламинации, в частности для ламинации PE/PP, PP праймированного/PP, PP коронированного в линию/PP.

Оптимальный глянец и защита могут быть достигнуты на обычной флексо-секции с указанным выше клеями при ламинации **прозрачных** пленок под действием УФ-излучения.

### УФ-отвердитель 71-470074-7

*Специальные рекомендации для повышенных требований по стойкости или печати на «сложных» материалах.*

Устойчивость к вырубке на краях этикетки, стойкость к холодному и горячему влажному истиранию, стерилизации и другим повышенным требованиям в некоторых случаях возможна только при добавлении к белой отвердителя 71-470074-7.

В таких случаях Вы должны соблюдать следующие правила

- добавлять отвердитель в краску следует непосредственно перед печатью в количестве 1-2 %, небольшими порциями, тщательно перемешивая отвердитель с краской.
- процесс полного закрепления краски с отвердителем происходит в течении 24 часов при комнатной температуре
- Смесь краски с отвердителем необходимо использовать в течении 12 часов с момента приготовления. По истечении данного времени смесь должна быть заменена на новую.
- При печати длинных тиражей готовьте, пожалуйста, краску небольшими порциями, добавляя их периодически в красочный ящик
- При длительной остановке машины или в конце рабочей смены следует обязательно слить смесь краски с отвердителем и тщательно отмыть печатную секцию.



## Чистка

Для очистки печатной секции и инструментов рекомендуется использовать 10-650038-2 (V 316) или метоксипропанол.  
*Внимание! Реактивные разбавители не подходят для чистки.*

## 5. Срок хранения

Краски и лаки этой серии при нормальных условиях могут храниться в течение **не менее 9 месяцев**. На протяжении этого периода времени их можно использовать в соответствии с указаниями данного технического паспорта.

Нормальные условия хранения означают:

- хранение в плотно закрытых контейнерах, не вскрытых;
- хранение при температурах, не превышающих 20°C на протяжении недель и не превышающих 25°C на протяжении дней.

Хранение при температуре ниже 15°C может продлить срок хранения

### Внимание!

- *Не допускайте попадания на открытые контейнеры прямого солнечного света или излучения сильных источников света.*

## 6. Класс опасности.

### Маркировка

EU: Раздражитель (Xi). Вызывает раздражение глаз и кожи (R36/38). При попадании на кожу может вызывать сенсibilизацию (R43). Содержит акрилаты.

*Из-за различий в материалах, используемых для печати, условий печатного процесса и критериев теста, данные этого **Технического паспорта** носят исключительно **рекомендательный характер**. Приведенные данные отражают современный уровень наших знаний и основаны на характеристиках, полученных в лабораториях, и подтвержденных практическим опытом.*

***Вы должны проводить свое собственное тестирование на использующихся материалах в конкретных условиях.***

*Мы отказываемся от какой-либо юридической ответственности за применения, для которых краска этой серии не предназначена.*