



### 1. Описание / Применение

УФ - Флексо кроющие белила предназначены для комбинированной печати с красками УФ-флексопечати 39-8, УФ- высокой печати 41-2 и УФ-офсетной печати .

В зависимости от требований по вязкости и кроющей способности вы можете подобрать белую из следующего списка

Код	Название	Вязкость	Комментарии
81-010166-7	White F RAD LABEL 0002	1,2	Стандартная белая
81-010220-2	White F RAD LABEL 0004	0,3	Имитация трафаретной печати на анилоксе с большим краскопереносом
81-010265-7	White F RAD LABEL 0006	0,4	Высокая кроющая способность
81-010224-4	White F RAD LABEL 0003	1.0	Белила с низкой миграцией

### 2. Безопасность продукта

#### Целевое назначение

Упаковка для пищевых продуктов: **только White F RAD LABEL 0003 81-010224-4**

#### Соответствие стандартам

Позволяется производить пищевую упаковку с использованием красок этой серии только если дизайн конечного продукта, а так же условия производства упаковки и ее хранения обеспечат достаточные барьерные свойства для того, чтобы избежать миграции компонентов краски в упакованный продукт.

Необходимо соблюдать указания, изложенные в «Руководстве потребителя: Типографские краски для упаковок пищевых продуктов», Приложение 2 «Выбор краски» <http://www.siegwerk.com/en/customer-segments/sheetfed-uv/service.html>.

### 3. Свойства/ Материалы

- Отличные результаты по растеканию при комбинированной печати с красками УФ-флексопечати 39-8, УФ- высокой печати 41-2 и УФ-офсетной печати .
- Отличная межслойная адгезия и адгезия к материалу
- Высокий глянец

Хорошая адгезия, стойкость к царапанию и истиранию, водостойкость (стойкость к царапанию и истиранию во влажном состоянии) и очень хорошая стойкость к воздействию косметики, лосьонов, шампуней, спиртов, чистящих средств и растворителей обычно достигается при использовании следующих материалов:

- **Обработанные в линию Короной полиэтилены, с уровнем поверхностного натяжения 40-45 mN/m**
- **Обработанные лаком/праймером полиэтилены**
- **Обработанные лаком/ праймером полипропилены**
- **Мягкий ПВХ (винил)**
- **Некоторые виды покрытой лаком/ праймером алюминиевой фольги**
- **Некоторые виды материалов с алюминиевой металлизацией**
- **Немелованная бумага и картон с низкой пористостью**
- **Мелованная бумага и картон**
- **Полиэтиленовая «бумага» (например, Tyvek, Syntepape)**
- **Термобумага Top Coated**
- **Другие материалы после технической оценки**

Для получения повышенной стойкости к вырубке, влажному истиранию и другим дополнительным требованиям рекомендуется использовать **Отвердитель 71-470074-7**.

Специальные применения:

**Термобумаги:**



## УФ-флексо белила для комбинированной печати

За исключением специальных новых сортов бумаги, краски этой серии **не** подходят для **экономичных** сортов термографической бумаги из-за потемнения термочувствительного слоя.

Пожалуйста, ознакомьтесь с Технической информацией: «Печать на термобумаге: рекомендации относительно подходящих сочетаний краски/материала». Эта информация поможет вам подобрать материал для достижения оптимальной термо- и водостойкости.

### **Термотрансферная печать/ Возможность горячего тиснения:**

Возможна дальнейшая термотрансферная печать и горячее тиснение.

Результаты зависят, главным образом, от гладкости поверхности материала, качества ленты или фольги и типа печатного устройства.

Для получения дополнительной информации связывайтесь с нашим техническим отделом.

### **Внимание!**

- *Перед началом печатных работ необходимо проверить совместимость **новых материалов**, в частности, специализированных синтетических материалов с красками этой серии или с предполагаемыми сочетаниями краски/покрывающего лака, даже если их совместимость с материалами аналогичного типа доказана.*

*Тесты должны проводиться на предмет адгезии (в случае самоклеящихся этикеток после вырубки, особенно по краям); стойкости к царапанию и водостойкости (стойкости к царапанию и истиранию во влажном состоянии); стойкости красочного слоя к содержимому упаковки, а так же на предмет других специфических требований.*

*Из-за процесса постполимеризации эти свойства могут изменяться в течение первых 24 часов после печати. Поэтому тестирование необходимо проводить по истечении этого срока.*

- *Перед началом печати нового задания на известных материалах, но с новыми красками или оттенками или с новой комбинацией краска/лак убедитесь, что ... –стойкость и другие свойства удовлетворяют необходимым требованиям.*

- *Если вы предполагаете производить упаковку, которая впоследствии должна заполняться чувствительными к запахам продуктами, гарантируйте, что едва заметный типичный запах оттисков не влияет на них. Если вы хотите наносить печать на материалы, которые впоследствии должны использоваться для заворачивания пищевых продуктов или которые будут размещаться в непосредственной близости с пищевыми продуктами, пожалуйста, связывайтесь с компанией Siegwerk. Читайте наше издание Технической информации «Отверждаемые с использованием УФ и электронно-лучевой сушки типографские краски и лаки: Физиологическая безвредность и пригодность для использования в производстве пищевых упаковок» (предоставляется по требованию).*

- *Негрунтованные полиэтилены и ПВХ иногда содержат **смазочные материалы**, которые **мигрируют** на поверхность, например, во время хранения. Это явление может иметь место, даже когда измеренное поверхностное натяжение выше 42 мН/м. Данные смазки могут негативно влиять на адгезию, стойкость к появлению царапин и водостойкость красок.*

- *Краска этой серии не пригодна для производства первичной пищевой упаковки. Наши технические специалисты помогут подобрать необходимую для этого применения серию краски.*

В случае сомнений своевременно связывайтесь с нашим техническим отделом.

## **4. Инструкции на процесс печати**

*Каждая новая комбинация «материал/краска/покровный лак» требует **тестовой печати** (для этикеток тесты лучше проводить после вырубки, особенно на краях) и оценки требуемой степени механической стойкости (например, стойкость к царапанию и истиранию, адгезии), устойчивости к содержимому упаковки и водостойкости (стойкость к царапанию и истиранию во влажном состоянии) и других требований, связанных с конкретным применением.*



## УФ-флексо белила для комбинированной печати

### Печать

- Кроющие белые для комбинированной печати не содержат силикон, поэтому перед печатью необходимо тщательно отмыть печатную секцию (красочный ящик, ракельный нож, насос, анилоксовый вал и т.д.) от предыдущей краски
- Пред использованием краску необходимо хорошо перемешать
- При старте машины допускается небольшое количество так называемых «проколов», которые исчезают после нескольких метров печати
- При печати на материалах без химической обработки растекание краски может быть улучшено небольшим увеличением давления ракеля а так же настройкой Коронной обработки
- Для понижения вязкости белил рекомендуется использовать разбавитель 71-470099-4 в количестве, не превышающем 5%.
- Добавки, рекомендованные для улучшения растекания трафаретных белил серии 78-3 **не совместимы** с УФ-флексо белилами для комбинированной печати

### Анилокси

Отличные результаты получаются при использовании анилоксов разных производителей со следующими параметрами

Линиатура (лин/см)	Объем ячейки (см <sup>3</sup> /см <sup>2</sup> )
140 - 160	17-25

Анилокси с меньшим объемом ячейки так же могут использоваться при печати белилами, но кроющая способность белой будет соответственно ниже.

### Печатные формы

Лучшие результаты получены при печати на формах средней твердости и твердых формах.

### Отверждение

Для красок этой серии пригодны сушилки с ртутными лампами среднего давления с мощностью 120-200 Вт/лин. см. Оптимальные результаты могут быть получены с использованием алюминиевых отражателей, покрытых высококачественным кварцем, которые отражают почти все УФ излучение по всему спектру.

Для больших мощностей можно последовательно соединять два или более блока.  
При нормальных условиях возможна скорость печати 30 -120 м/мин.

### Ламинация

#### **SICURA-FLEX UV Клей для ламинации 85-601592-0. или 85-601943-5**

Универсальный клей для ламинации, в частности для ламинации PE/PP, PP праймированного/PP, PP коронированного в линию/PP.

Оптимальный глянец и защита могут быть достигнуты на обычной флексо-секции с указанным выше клеями при ламинации **прозрачных** пленок под действием УФ-излучения.

### УФ-отвердитель 71-470074-7

*Специальные рекомендации для повышенных требований по стойкости или печати на «сложных» материалах.*

Устойчивость к вырубке на краях этикетки, стойкость к холодному и горячему влажному истиранию, стерилизации и другим повышенным требованиям в некоторых случаях возможна только при добавлении к белой отвердителя 71-470074-7.

В таких случаях Вы должны соблюдать следующие правила

- добавлять отвердитель в краску следует непосредственно перед печатью в количестве 1-2 %, небольшими порциями, тщательно перемешивая отвердитель с краской.



## УФ-флексо белила для комбинированной печати

- процесс полного закрепления краски с отвердителем происходит в течении 24 часов при комнатной температуре
- Смесь краски с отвердителем необходимо использовать в течении 12 часов с момента приготовления. По истечении данного времени смесь должна быть заменена на новую.
- При печати длинных тиражей готовьте, пожалуйста, краску небольшими порциями, добавляя их периодически в красочный ящик
- При длительной остановке машины или в конце рабочей смены следует обязательно слить смесь краски с отвердителем и тщательно отмыть печатную секцию.

### Чистка

Для очистки печатной секции и инструментов рекомендуется использовать 10-650038-2 (V 316) или метоксипропанол.

#### Внимание!

*Реактивные разбавители не подходят для чистки.*

### 5. Срок хранения

Краски и лаки этой серии при нормальных условиях могут храниться в течение **не менее 9 месяцев**. На протяжении этого периода времени их можно использовать в соответствии с указаниями данного технического паспорта.

Нормальные условия хранения означают:

- хранение в плотно закрытых контейнерах, не вскрытых;
- хранение при температурах, не превышающих 20°C на протяжении недель и не превышающих 25°C на протяжении дней.

Хранение при температуре ниже 15°C может продлить срок хранения

#### Внимание!

- *Не допускайте попадания на открытые контейнеры прямого солнечного света или излучения сильных источников света.*



### 5. Класс опасности.

#### Маркировка

EU: Раздражитель (Xi). Вызывает раздражение глаз и кожи (R36/38). При попадании на кожу может вызывать сенсibilизацию (R43). Содержит акрилаты.

#### Внимание!

*Не используйте продукты без изучения соответствующих сертификатов безопасности. Мы поставляем сертификаты безопасности вместе с первой партией груза.*

*Из-за различий в материалах, используемых для печати, условий печатного процесса и критериев теста, данные этого **Технического паспорта** носят исключительно **рекомендательный характер**.*

*Приведенные данные отражают современный уровень наших знаний и основаны на характеристиках, полученных в лабораториях, и подтвержденных практическим опытом.*

***Вы должны проводить свое собственное тестирование на использующихся материалах в конкретных условиях.***

*Мы отказываемся от какой-либо юридической ответственности за применения, для которых краска этой серии не предназначена.*