

DuPont™ Cyrel® HIQS

ТВЕРДАЯ ПЛАСТИНА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФЛЕКСОГРАФСКИХ ПЕЧАТНЫХ ФОРМ АНАЛОГОВЫМ СПОСОБОМ

DuPont Packaging Graphics

Мы помогаем нашим клиентам быть более конкурентоспособными в упаковочной индустрии.

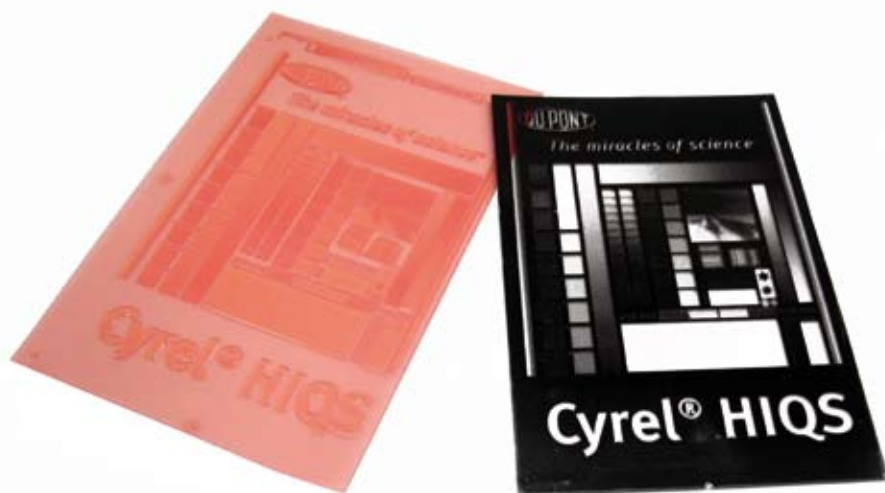
DuPont Packaging Graphics продолжает быть мировым лидером в технологии систем для флексографии. Ученые Дюпон разрабатывают уникальные решения на основе новых технологий, предоставляя нашим клиентам возможности для расширения бизнеса в упаковочной индустрии. Ассортимент, предлагаемый DuPont Packaging Graphics, включает в себя фотополимерные пластины Cyrel® (аналоговые и цифровые), формное оборудование Cyrel®, гильзы Cyrel® round sleeves, монтажное оборудование Cyrel® и революционное термальное оборудование Cyrel® FAST.

Cyrel® HIQS представляет собой аналоговую твердую пластину для изготовления форм аналоговым способом для современных точных печатных машин. Эта форма обеспечивает сочетание минимально возможного растискивания даже при самых высоких линиятурах с прекрасным краскопереносом при печати равномерных плашек. Cyrel® HIQS обладает большой тиражестойкостью при печати на гибкой пленке, а также на гладкой бумаге.

Области применения

Пластина Cyrel® HIQS идеальна для оптимального воспроизведения полутонов на пленке и бумаге.

- Гибкая упаковка
- Ярлыки и этикетки
- Складные картонные коробки
- Коробки для напитков



DuPont™ Cyrel® HIQS

Особенности продукта

- Высокий диапазон воспроизведения градаций – 1%-ых растровых точек при линиятуре 54 линии/см.
- Даже в меняющихся условиях, например, при изменениях температуры и влажности, Cyrel HIQS обеспечивает постоянные характеристики при изготовлении форм.
- Хорошо сочетается с такими методами изготовления форм, как FlexoCal®.
- Высокая стойкость к озону и белому свету обеспечивает прекрасную возможность хранения пластин.
- Печатает любые полиграфические элементы с высокой точностью воспроизведения.
- Требуется минимальной регулировки натиска, что увеличивает тиражестойкость.
- Специальная технология обработки поверхности обеспечивает высокока-

чественную печать заливки.

- Низкая липкость поверхности облегчает работу с формами.

Совместимость с печатными красками и растворителями

Cyrel® HIQS обладает превосходной совместимостью с красками на основе растворителей, на водной основе, а также со множеством УФ-красок.

Производство форм

- Экспонировать пластину через оборотную сторону для создания основы и максимизации светочувствительности. Время обратного экспонирования варьируется в зависимости от требуемого рельефа.
- Для нанесения изображения на пластину снять защитную пленку и поместить негатив на лицевую поверхность пластины.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
"Advancing Flexography"

- Экспонировать лицевую поверхность пластины.
- Обработать пластину в процессоре печатных форм Cyrel®.
- Провести финишнг для устранения липкости поверхности.
- Провести пост-экспонирование для обеспечения полной полимеризации.

Монтаж форм

Для монтажа форм Cyrel® HIQS рекомендуется применять монтажные устройства Cyrel® Microflex. Двусторонняя липкая лента должна быть наклеена на поверхность формного цилиндра или гильзы - не на форму – для последующего легкого и точного монтажа. Полиэфирная основа сохранит точную

приводку даже у форм больших размеров.

Хранение необработанного материала

Неэкспонированные пластины необходимо хранить в прохладном месте (4-32 С), вдали от прямых источников тепла. Контроль влажности не требуется. В упаковках Cyrel® HIQS имеются прокладки из вспененного материала, обеспечивающие максимальную защиту при транспортировке и хранении. Коробки с пластинами хранятся в горизонтальном положении. Пластины не должны подвергаться воздействию прямого

солнечного света или очень яркого белого света. Избегать воздействия озона.

Работа с пластинами

Фотополимерные пластины Cyrel® HIQS нужно обрабатывать без присутствия УФ и белого света. Оконные проемы и светильники должны быть покрыты специальной пленкой, защищающей от УФ-излучения.

Хранение печатных форм

После печати формы необходимо тщательно очистить совместимым растворителем. Их можно хранить на формных цилиндрах или гильзах, или демонтировать и хранить их в плоском виде.

Технические данные		
	Cyrel® HIQS 45 Толщина 1.14 мм	Cyrel® HIQS 67 Толщина 1.70 мм
Жесткость	76 Шор А	70 Шор А
Воспроизведение градаций	1 – 98% 54 линий/см	1 – 98% 54 линий/см
Минимальная толщина линии	0,10 мм	0,10 мм
Минимальный диаметр точки	0,10 мм	0,10 мм
Глубина рельефа	0,7 мм	0,7 мм

Настоящая техническая информация предоставляется бесплатно и основана на данных, признанных компанией Дюпон заслуживающими доверия. Информация предназначена специалистам и может быть использована на их усмотрение. Использование данной информации подразумевает, что все, кто с ней ознакомлен, будут самостоятельно обеспечивать соответствие своих условий использования данной продукции нормам охраны здоровья и безопасности. Так как такие условия не могут быть проконтролированы, компания Дюпон не дает каких-либо гарантий и не несет какой-либо ответственности в отношении использования данной информации. Данная информация не может быть использована как лицензия или как рекомендация по нарушению патентов.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
63263 Neu Isenburg
Deutschland
Telefon: +49 (0) 61 02 184400

или свяжитесь с нашим специалистом:
ООО "ДЮПОН РОССИЯ"
Отдел Полиграфических Технологий
127550, Россия, Москва,
ул. Прянишникова, 2А
тел.: +7 (095) 797 2209
факс: +7 (095) 797 2205

Для получения более подробной информации посетите наши веб-сайты:

www.packaging-graphics.dupont.com
www.cyrel.ru

или свяжитесь с нашим специалистом



The miracles of science™